

**TERBENOL DUO**  
 FRACCIÓN FLAVONOIDE  
 PURIFICADA MICRONIZADA  
**DIOSMINA - HESPERIDINA**  
**COMPRIMIDOS RECUBIERTOS**

**Composición:**

Cada comprimido recubierto contiene:

Fracción Flavonoide purificada micronizada

(corresponde a 450 mg de Diosmina y 50 mg de Hesperidina) .....	500 mg
Crospovidona .....	42,5 mg
Povidona .....	20 mg
Alcohol polivinílico / dióxido de titanio / polietilenglicol / talco .....	19,2 mg
Lauril sulfato de sodio .....	6,50 mg
Estearato de magnesio .....	3 mg
Simeticona emulsionada .....	192 mcg
Laca aluminica amarillo ocaso .....	960 mcg
Celulosa microcristalina c.s.p. ....	660 mg

**Acción terapéutica:** Venotónico. Protector vascular. Código ATC: C05CA53

**Indicaciones:** Tratamiento de los síntomas relacionados con insuficiencia venosa y linfática de miembros inferiores: sensación de pesadez, dolor de piernas, calambres nocturnos, edemas, piernas inquietas en decúbito.

Tratamiento de los signos funcionales relacionados a la crisis hemorroidal.

**Acción farmacológica:** La fracción flavonoide purificada (Diosmina-Hesperidina) ejerce un efecto protector y tónico sobre el sistema vascular de retorno:

A nivel de las venas, disminuye la distensibilidad venosa y reduce la estasis venosa.

A nivel de la microcirculación, normaliza la permeabilidad y refuerza la resistencia capilar, sobre todo en aquellos pacientes con signos de fragilidad capilar.

**Farmacocinética:** Después de su administración oral, el producto es rápidamente absorbido y fuertemente metabolizado. La concentración sérica máxima se alcanza en 1-2 horas. La vida media de eliminación es de aproximadamente 11 hs.

La excreción es esencialmente fecal (80%) y la excreción urinaria es aproximadamente el 14% de la dosis administrada.

**Posología - Modo de administración:** La posología orientativa es la siguiente: *Insuficiencia venosa:* 2 comprimidos por día, o sea un comprimido al mediodía, otro a la noche, preferentemente con la comida. El tratamiento es de corto plazo (dos o tres meses) para el alivio del edema y síntomas relacionados.

*Crisis hemorroidal:* 6 comprimidos por día, durante los primeros 4 días, seguidos de 4 comprimidos por día durante los siguientes 3 días. Tomar los comprimidos con agua, repartidos en el curso del día, preferentemente con las comidas.

*Poblaciones especiales:* TERBENOL DUO está destinado a pacientes adultos. Pediatría: No se describe su uso en este grupo etario.

**Contraindicaciones:** Hipersensibilidad conocida o sospechada a alguno de los componentes.

**Advertencias:** En la crisis hemorroidal, la administración de TERBENOL DUO no excluye el tratamiento específico de la patología anal. El tratamiento debe ser de corta duración.

Si los trastornos hemorroidales no ceden en algunos días, es indispensable consultar con el médico y, posiblemente, se deba suspender el tratamiento y realizar un estudio proctológico.

**Precauciones:** En los trastornos de la circulación venosa, es importante asociar al tratamiento medidas higiénicas tales como: evitar el exceso de peso, no permanecer mucho tiempo de pie, evitar la exposición prolongada al sol y/o calor.

**Interacciones medicamentosas:** No se describen.

**Embarazo - Efectos teratogénicos:** Si está embarazada o en periodo de lactancia, o cree que podría estar embarazada o tiene intención de quedar embarazada, consulte a su médico antes de utilizar este medicamento. No se tiene constancia de ningún efecto nocivo en la especie humana. Se debe extremar la precaución en el uso de TERBENOL DUO durante el embarazo, valorando adecuadamente el riesgo-beneficio de su uso durante el mismo.

**Lactancia:** No se tiene constancia del pasaje del medicamento a la leche materna, por lo tanto se desaconseja su uso durante la lactancia.

**Reacciones adversas:** Se describen rara u ocasionalmente (1%) algunas reacciones digestivas leves y trastornos neurovegetativos, que sin embargo no obligan a la suspensión del tratamiento.

**Sobredosificación:** Hasta el momento no se han descripto casos de sobredosis no tratadas.

***“ Ante la eventualidad de una sobredosificación concurrir al Hospital más cercano o comunicarse con los Centros de Toxicología:***

***Hospital de Pediatría Ricardo Gutiérrez: (011) 4962 - 2247 / 6666***

***Hospital A. Posadas (011) 4654 - 6648 / 4658 - 7777”***

***“Mantener fuera del alcance de los niños”***

***Conservar en lugar seco a temperatura inferior a 30° C***

**Presentación:** Envases con 30 y 60 comprimidos recubiertos.

Especialidad Medicinal autorizada por el Ministerio de Salud.  
Certificado N° 49.592

Director Técnico: Vicente López González. Farmacéutico.

Fecha última revisión: 04/10/12



Laboratorios Bernabó

Laboratorios Bernabó S.A.

Terrada 2346, C1416 ARZ, CABA., Teléfonos: 4501-3278/79,

www.laboratoriosbernabo.com